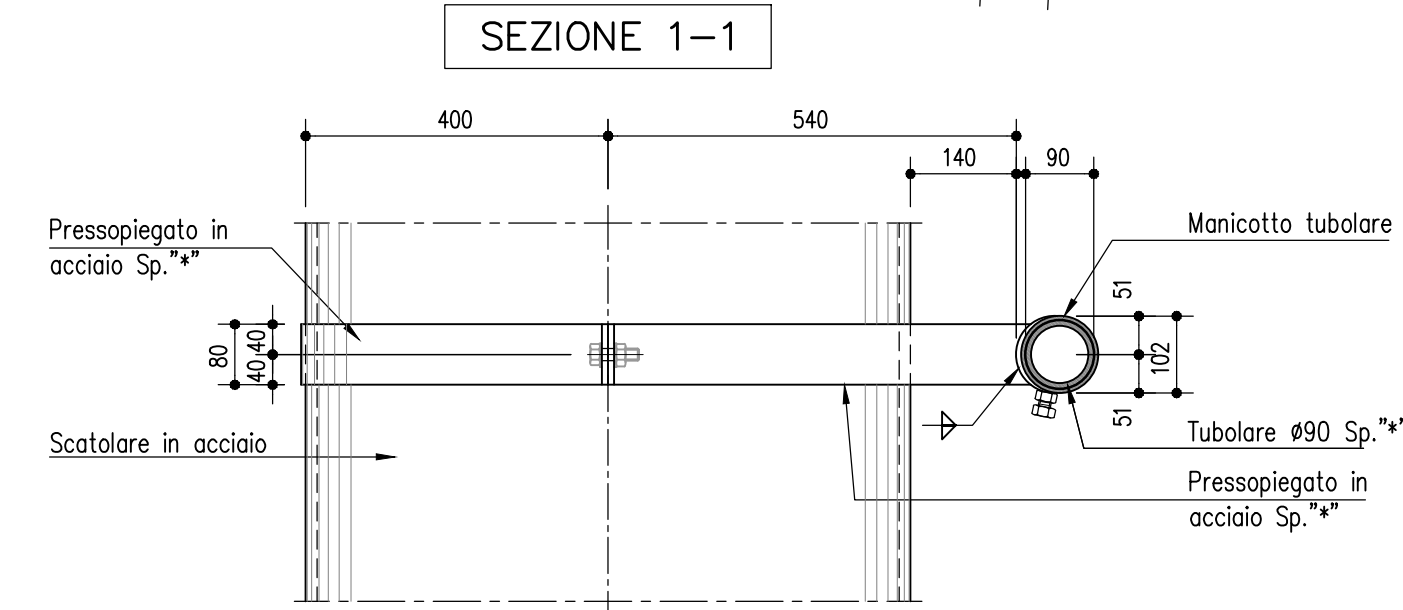
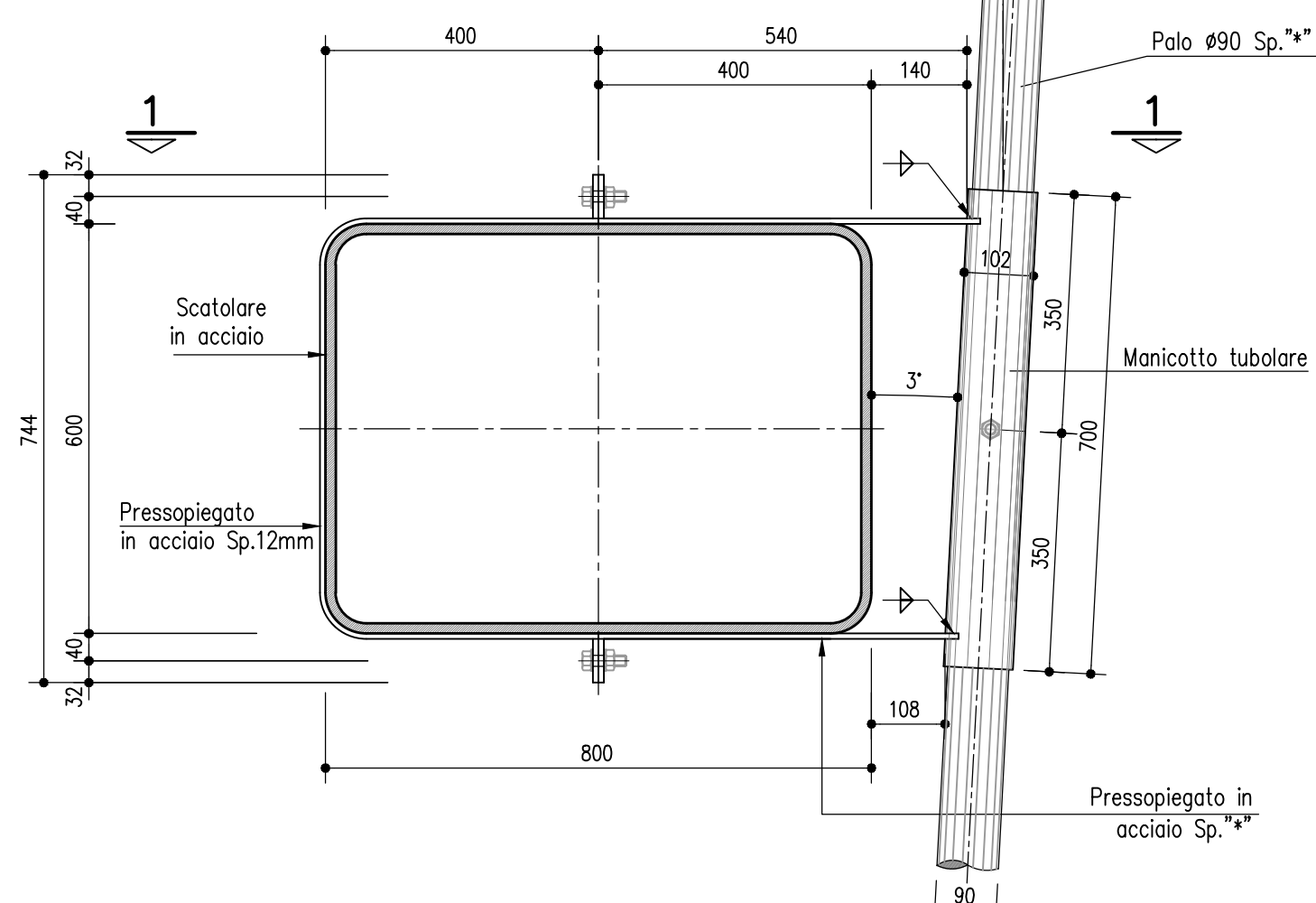


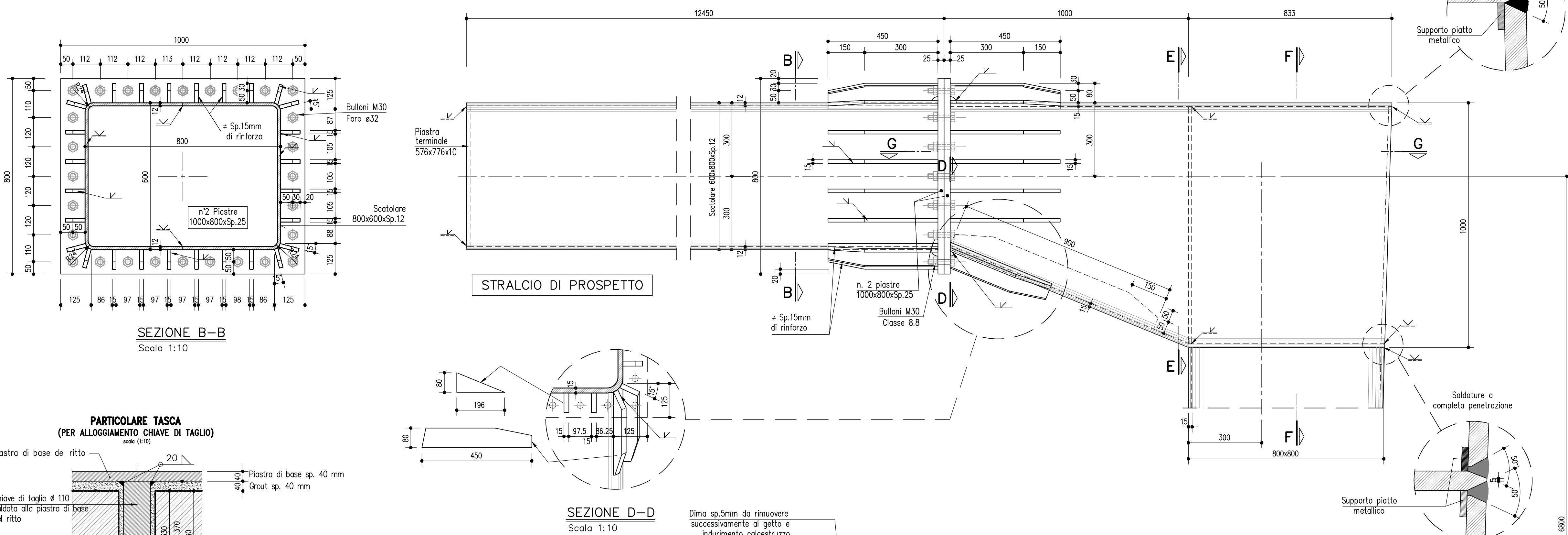
ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE Rapp. 1:10

SEZIONE TRASVERSALE ALLO SCATOLARE



SCHEMA CONTROMONTE COSTRUTTIVE
misure in cm

PARTICOLARE 2 Rapp. 1:10



NOTE GENERALI

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI TRANNE DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

PORTALI DI SEGNALETICA - MONOPALO, PMV, A BANDIERA CARPENTERIA METALLICA

ACCIAIO: NOTE E PRESCRIZIONI

- PER CARPENTERIA METALLICA:
 - ELEMENTI PER CARPENTERIE METALLICHE DEL TIPO S355J2G3 RISPONDENTI ALLE NORME UNI EN10025-1/2
 - ELEMENTI PER CARPENTERIE METALLICHE LAMINATI IN FORMA DI PROFILI A SEZIONE CAVA DEL TIPO SALDATI IN ACCIAIO S355J2G3H, RISPONDENTI ALLE NORME UNI EN10210-1.
 - ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLARI E PIASTRE SCOLTE, DEL TIPO S355J2G3

PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:
-ELEMENTI IN ACCIAIO TIPO S355J2G3.

LA TENSIONE DI SNERVAMENTO NELLE PROVE MECCANICHE NONCHE' IL CEV NELL'ANALISI CHIMICA DOVRANNO ESSERE NEI LIMITI DELLA UNI EN 10025.
PRIMA DELLA TRACCATTURA DEI PEZZI DEVONO ESSERE DEFINITI GLI EVENTUALI INTERVENTI SULLA CARPENTERIA IMPOSTI DAL SISTEMA DI MONTAGGIO E VARO.
LE TOLLERANZE DIMENSIONALI PER LAMIERE E PROFILATI DOVRANNO RISPETTARE I LIMITI PRESCRITTI DALLA UNI EN 10029.

BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI E TIRAFONDI

BULLONI CONFORMI PER CARATTERISTICHE DIMENSIONALI ALLE NORME UNI EN ISO 4016 2002 E UNI 5592 1968 CLASSI DI RESISTENZA SECONDO NORMA UNI EN ISO 898-1 2001

PROPRIETA' DEI MATERIALI

TIRAFONDI:

- BARRE IN ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA DI CLASSE 8.8
- DADI CLASSE 8
- ROSETTE IN ACCIAIO UNI 6592

GIUNZIONI BULLONATE:

- VITI CLASSE 8.8
- DADI CLASSE 8
- ROSETTE IN ACCIAIO UNI 6592

PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5)

FORZA DI PRECARICO (kN)		DIAMETRO DEL BULLONE					
CLASSE	16	18	20	22	24	27	30
8.8	87.9	108	137	170	198	257	314
10.9	110	134	172	212	247	321	393

SALDATURE

SECONDO D.M. 17/01/2018 E UNI EN 14357-1
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE DI I CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 21/01/2019 N.7 C.S.LL.PP. PAR. C4.2.4.1.4.3, TAB. C4.2.XIV DETT.8).
E' RICHIEDA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

ZINCATURA

SECONDO CAPITOLATO TECNICO

GROUTING DI LIVELLAMENTO

Malta cementizia espansiva. Resistenza a compressione a 7giorni >65 MPA

NOTE

CLASSE DI ESECUZIONE EXC3 SECONDO EN1090

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

NOTA:
LA REALE LUNGHEZZA DELLO SBARCO DEI SINGOLI PORTALI DEVE ESSERE DETERMINATA CON RIFERIMENTO AGLI ELABORATI RELATIVI ALLA SEGNALETICA FISSA.

OPERE COMPLEMENTARI

SEGNALETICA

TIPOLOGICO PORTALE A BANDIERA "TIPO B" CARPENTERIA